

Hubgrade

STUDIUM PRZYPADKU | Coca Cola, Weston, ONTARIO, Kanada - P. spożywczy i napoje

Hubgrade Hubgrade
ESSENTIAL ASSIST



KLIENT

Fabryka Coca Cola Refreshments, w Weston jest fabryką butelkowania produktów Coca Cola.



WYZWANIE

Zakład produkcyjny Coca Cola w Weston jest w pełni rozwinięty i działa z powodzeniem od kilku lat. Zakład nie ma oczyszczalni ścieków - ścieki przemysłowe są odprowadzane bezpośrednio do sieci kanalizacyjnej.

Zakład spotkał się z niespodziewanymi zmianami jakości ścieków, które były niezgodne z deklarowanymi. Zmienność produkcji wpływa na jakość ścieków - przedsiębiorstwo nie było w stanie utrzymać pH ścieków w odpowiednim zakresie (6-10).

ROZWIĄZANIE

Veolia Water Technologies (VWT) Kanada zaproponowała wykonanie neutralizatorów oraz przepompowni.

Od 2018 do 2019, VWT Kanada przeprowadziła kilka wizyt na miejscu, aby zrozumieć powstałe tam problemy i przedstawić propozycje ich rozwiązania. Aby lepiej pomóc przedsiębiorstwu przejść do proaktywnego zarządzania, eksperci z VWT zaproponowali uruchomienie Hubgrade Essential, aby umożliwić monitorowanie w czasie rzeczywistym i zarządzanie alarmami.

Pod koniec 2019 roku Coca Cola wdrożyła Hubgrade Essential do monitorowania jakości ścieków i wydajności neutralizatorów. Hubgrade Essential w połączeniu z Hubgrade Assist obejmował okresowe wizyty na miejscu, strategiczne monitorowanie danych procesowych oraz okresowy przegląd danych przez ekspertów VWT.

Hubgrade pomógł klientowi w cyfrowej transformacji, dzięki funkcji biblioteki cyfrowej, która gromadzi najistotniejsze informacje w jednym miejscu (np. parametry danych procesowych, trendy, instrukcje, raporty serwisowe).

GLÓWNE FUNKCJONALNOŚCI

- Hubgrade Essential dał dostęp do:
 - Biblioteki cyfrowej
 - Wizualizacji danych
 - Zdarzeń i alarmów
 - Automatycznego raportowania
 - Zadań konserwacyjnych
- Okresowych wizyt lokalnych
- Dostęp do laboratorium Veolia i testów
- Miesięcznych i rocznych raportów

KORZYŚCI

- Współpraca z zaufanym partnerem, który **optymalizuje działania i procesy oczyszczania ścieków**, koncentrując się jednocześnie na swojej podstawowej działalności
- Ograniczanie ryzyka: **redukcja przypadków niezgodności**

Świadectwo o tym, jak Hubgrade rozwiązuje problem w zakładzie klienta - **Martin Caspar, dyrektor ds. przetargów, Veolia Water Technologies Kanada:**

“Otrzymaliśmy alarm dotyczący problemów sygnalizowania poziomu. Kilka dni wcześniej klient otrzymał zgłoszenie dotyczące niezgodności jakości ścieków odprowadzanych do kanalizacji z przepisami. Inżynier techniczny Veolia udał się na miejsce, aby zbadać potencjalny związek pomiędzy tymi zdarzeniami. Podczas interwencji zauważyliśmy, że zawory dopływowe i odpływowe, które przez kilka lat miały kontakt z cukrem i wodą były skorodowane i zablokowane. Po latach nie działały one dobrze, a dzięki Hubgrade Essential inżynierowie Veolia byli w stanie potwierdzić, że problem nie dotyczył samego sygnalizatora poziomu, ale zanurzonych zaworów, które nie były widoczne. Z pomocą Hubgrade Essential i jego modułu analizy danych problem został szybko wykryty i rozwiązany.”

